

Nowe złącza zaprasowywane firmy Kisan

Złącza III generacji - typ Kisan WL

Każda instalacja, w której będzie występował przepływ płynu, cieczy lub gazu, wymaga, aby po jej zmontowaniu nastąpiła kontrola szczelności. Próba ciśnieniowa, która temu służy, ma pomóc w określeniu czy instalacja została zmontowana prawidłowo, oraz wykryć nieprzewidziane punkty nieszczelności.

Może się jednak zdarzyć, pomimo że instalacja próbę szczelności przejdzie pozytywnie, przeciek nastąpi po dłuższym okresie czasu użytkowania instalacji z powodu niedokończonego połączenia – na przykład nie zaprasowanej złączki.

Wychodząc naprzeciw możliwości wystąpienia takim sytuacjom, została opracowana karta robocza DVGW W534, w której zawarto zalecenie

a 6,5 bar (0,65 MPa) były wyraźnie nieszczelne. Ma to się objawiać na dwa możliwe sposoby:

- wznoszące się pęcherzyki powietrzne na każdym złączu, co najmniej 1 pęcherzyk powietrzny na sekundę
- wyciekająca woda na każdym złączu, co najmniej 1 kropla na sekundę.

Firma Kisan biorąc pod uwagę pojawiające się rozporządzenia oraz sygnały z rynku, podjęła decyzję o opracowaniu i wprowadzeniu do produkcji złącz całkowicie nowego typu, Kisan WL.

zaprasowywanych na rynku polskim: tuleja zintegrowana z korpusem, otwór wziernikowy w tulei zaprasowywanej do kontroli osadzenia rury

- II generacji (od 2004 roku) – złącza typu Kisan WM i Kisan WT: tuleja wahlowa zamocowana w sposób rozłączny do korpusu, poprzez półprzezroczysty pierścień umożliwiający kontrolę głębokości osadzenia rury w złączce, opracowano **złączki III generacji typu Kisan WL** (od 2010 roku).

Podstawowe zmiany funkcjonalne jakie zaszły w stosunku do złączek poprzednich generacji:

1. Funkcja kontrolowanego przecieku zgodnie z DVGW W534
 2. Możliwość zaprasowywania dwoma profilami szczęk, obecnym KI i nowym TH
 3. Łatwiejszy montaż – możliwy bez użycia narzędzia fazującego, kalibratora.
- Dруга zmiana zwiększyła uniwersalność zastosowania szczęk zaprasowujących, do wcześniej używanego profilu KI, dołączył popularny profil TH. Trzecia zmiana w konstrukcji złączki,



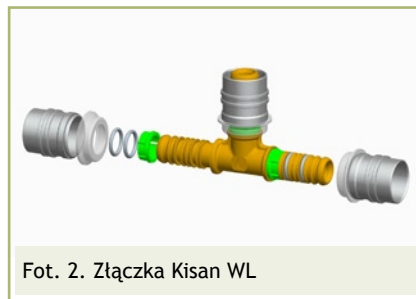
Fot. 1

o złączkach z nieszczelnością wymuszoną, bardziej potocznie nazywany o złączkach z kontrolowanym przeciekiem.

Wymogiem dla złączek tego typu, jest aby złączki z nieszczelnością wymuszoną w stanie nie zaciśniętym przy ciśnieniu pomiędzy 1 bar (0,1 MPa)

Intencją wprowadzenia złączek z kontrolowanym przeciekiem jest dostarczenie instalatorom jasnej wskazówki, że jakiegoś połączenie nie jest jeszcze zaprasowane. Posiadając wieloletnie doświadczenie w produkcji złącz zaprasowywanych, a poczynając od złącz:

- I generacji (od 1999 roku) – złącza typu Kisan ZZ, jedno z pierwszych złączy



Fot. 2. Złączka Kisan WL



Fot. 3. Złączka Kisan WL i szczęka typu TH

pozwała na osadzenie złączki na rurze bez jej fazowania. Jest to możliwe tylko przy prawidłowym obcięciu rury, to znaczy cięcie musi być wykonane prostopadle do osi rury oraz musi zostać



Fot. 4. Złączka Kisan WL i szczęka typu KI

zachowana kołowość rury, rura nie może być zagnieciona.

Nadal jest możliwe i zalecane fazowanie obciętej końcówki rury kalibratorem. Użycie narzędzia typu **rozwiertak** przy montażu złącz typu Kisan WL jest **niedopuszczalne**.

Zmiany konstrukcyjne w złączce:

1. Pierścień mocujący tuleję do korpusu – wykonany z lepszego materiału, podwyższono przezroczystość, zwiększona średnica zewnętrzna lepiej pozycjonuje szczękę zaprasowującą, zapewnia izolacyjność pomiędzy warstwą aluminium z rury i mosiężnym korpusem, zapobiegając powstawaniu korozji elektrochemicznej.
2. Tuleja zaprasowywana mosiężna – wyprofilowana powierzchnia daje pewniejszy zacisk, oraz znakomicie pozycjonuje obydwie typy szczęk zaprasowywanych KI i TH.
3. Pierścień zacinający koloru zielonego – daje kontrast przy kontroli osadzenia

rury w złączce, oraz blokuje złączkę na rurze przed operacją zaprasowywania.

4. Oringi uszczelniające – obydwie wykonane z EPDM70 sieciowanego nadtlenkowo dające podwójne zabezpieczenie.

5. Korpus złączki – kuty na gorąco i obrabiany mechanicznie, ze zmienionym kształtem końcówki zapewniającym łatwy montaż, oraz zabezpieczony antykorozyjnie powłoką niklową.

Wprowadzając nowy typ złączy do swojej oferty, firma Kisan dołożyła wszelkich starań, aby jej nowy produkt spełniał oczekiwania zmieniającego się rynku instalacji sanitarnych.

Podczas 1,5 roku prac badawczych przebadano kilkadziesiąt złączy prototypowych w laboratorium zakładowym firmy S.K.S. Pipes w Kańczudze, producenta rur wielowarstwowych oraz złączy mosiężnych i tworzywowych systemu Kisan.

Nowe złączki objęte są 10 letnią gwarancją na szczelność.

Marcin Ciuchnowicz

REKLAMA

Kisan
System rur wielowarstwowych
PE-AL-PE

PRODUKT **POLSKI**
www.kisan.pl

10 lat gwarancji

KISTAL
System stalowy zaprasowywany
w średnicach 15-108 mm
z rur ocynkowanych zewnętrznie
lub stali nierdzewnej

KISAN Sp. z o.o.
ul. Gen. L. Okulickiego 19, 05-500 Piaseczno
tel./fax (+48 22) 701-71-30,
e-mail: kisan@kisan.pl