

Nowość roku 2010

Kisan WL – złączki zaprasowywane III generacji

Firma Kisan biorąc pod uwagę pojawiające się rozporządzenia oraz sygnały z rynku, podjęła decyzję o opracowaniu i wprowadzeniu do produkcji złącz całkowicie nowego typu, Kisan WL. Intencją wprowadzenia złączek z kontrolowanym przeciekiem jest dostarczenie instalatorom jasnej wskazówki, że jakieś połączenie nie jest jeszcze zaprasowane.

Każda instalacja, w której będzie występował przepływ płynu, cieczy lub gazu, wymaga, aby po jej zmontowaniu nastąpiła kontrola szczelności.

Próba ciśnieniowa, która temu służy, ma pomóc w określeniu czy instalacja została zmontowana właściwie oraz wykryć nieprzewidziane punkty nieszczelności.

Może się jednak zdarzyć, pomimo że instalacja próbę szczelności przejdzie pozytywnie, przeciek nastąpi po dłuższym okresie czasu użytkowania instalacji z powodu niedokończonego połączenia, na przykład nie zaprasowanej złączki.

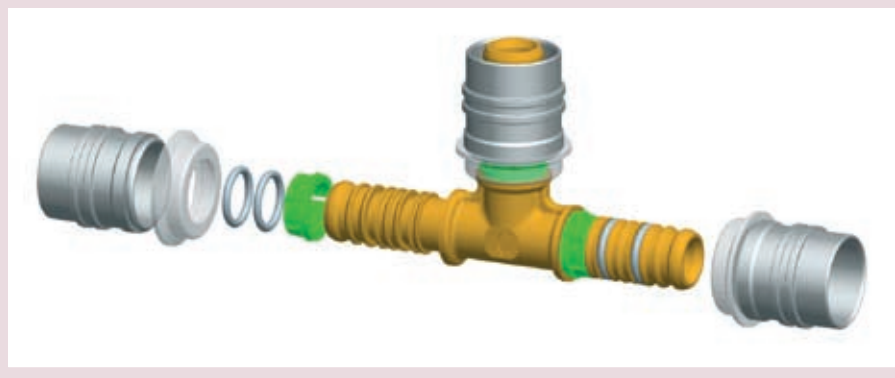


Firma Kisan wprowadzała do swojej oferty w kolejnych latach coraz nowocześniejsze rozwiązania:

- I generacji (od 1999 roku) – złącza typu Kisan ZZ, jedne z pierwszych złączy zaprasowywanych na rynku polskim, tuleja zintegrowana z korpusem, otwór wzornikowy w tulei zaprasowywanej do kontroli osadzenia rury;
- II generacji (od 2004 roku) – złącza typu Kisan WM i Kisan WT, tuleja wahliwa zamocowana w sposób rozłączny do korpusu, poprzez półprzezroczysty pierścień umożliwiający kontrolę głębokości osadzenia rury w złączce;
- III generacji typu Kisan WL (od 2010 roku).

Zmiany konstrukcyjne w złączce

1. Pierścień mocujący tuleję do korpusu – wykonany z lepszego materiału, podwyższono przezroczystość, zwiększona średnica zewnętrzna lepiej pozycjonuje szczękę zaprasowującą, zapewnia izolacyjność pomiędzy warstwą aluminium z rury i mosiężnym korpusem, zapobiegając powstawaniu korozji elektrochemicznej.
2. Tuleja zaprasowywana mosiężna – wyprofilowana powierzchnia daje pewniejszy zacisk oraz znakomicie pozycjonuje obydwa typy szczęk zaprasowywanych KI i TH.
3. Pierścień zacinający koloru zielonego – daje kontrast podczas kontroli osadzenia rury w złączce oraz blokuje złączkę na rurze przed operacją zaprasowywania.
4. Oringi uszczelniające – obydwa wykonane z EPDM70 sieciowanego nadtlenkowo dają podwójne zabezpieczenie.
5. Korpus złączki – kuty na gorąco i obrabiany mechanicznie, ze zmienionym kształtem końcówki zapewniającym łatwy montaż oraz zabezpieczony antykorozyjnie powłoką niklową.



Podstawowe zmiany funkcjonalne jakie zaszły w stosunku do złączek poprzednich generacji obejmują: funkcję kontrolowanego przecieku zgodnie z DVGW W534; możliwość zaprasowywania dwoma profilami szczęk, obecnym KI i nowym TH; łatwiejszy montaż możliwy bez użycia narzędzia fazującego, kalibratora.

Zmiana w konstrukcji złączki, pozwala na osadzenie złączki na rurze bez jej fazowania. Jest

to możliwe tylko przy prawidłowym obcięciu rury, to znaczy cięcie musi być wykonane prostopadłe do osi rury oraz musi zostać zachowana kołowość rury, rura nie może być zagnieciona.

Nadal jest możliwe i zalecane fazowanie obciętej końcówki rury kalibratorem.

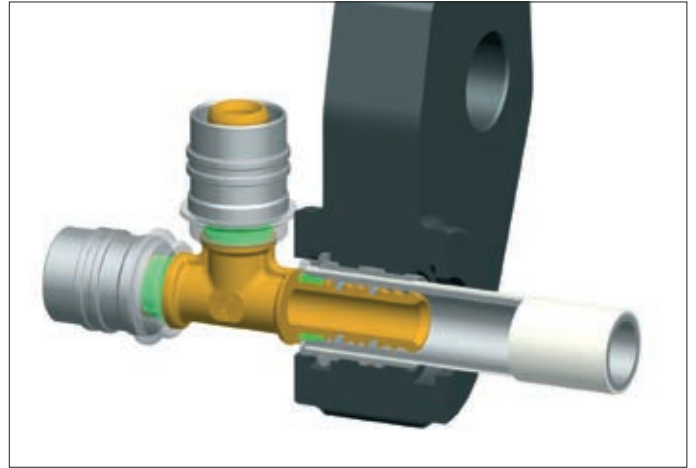
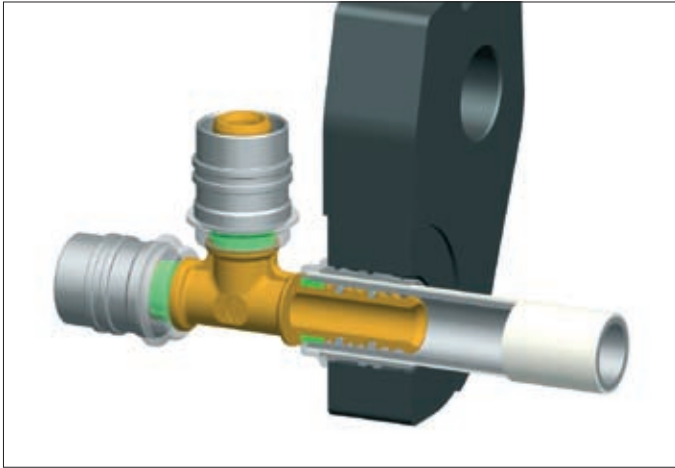
Użycie narzędzia typu rozwiertak podczas montażu złącz typu Kisan WL jest niedopuszczalne.

Złączki z kontrolowanym przeciekiem według DVGW

Wychodząc naprzeciw możliwości wystąpienia takim sytuacjom, została opracowana karta robocza DVGW W534, w której zawarto zalecenie o złączkach z nieszczelnością wymuszoną, bardziej potocznie nazywany o złączkach z kontrolowanym przeciekiem.

Wymogiem dla złączek tego typu, jest aby złączki z nieszczelnością wymuszoną w stanie nie zaciśniętym przy ciśnieniu pomiędzy 1 bar (0,1 MPa), a 6,5 bar (0,65 MPa) były wyraźnie nieszczelne. Ma to się objawiać na dwa możliwe sposoby:

- wznoszące się pęcherzyki powietrzne na każdym złączu, co najmniej 1 pęcherzyk powietrzny na sekundę,
- wyciekająca woda na każdym złączu, co najmniej 1 kropla na sekundę.



Jedną z zmian objęła zwiększenie uniwersalności zastosowania szczęk zaprasowujących, do wcześniej używanego profilu KI, dołączył popularny profil TH

Wprowadzając nowy typ złączy do swojej oferty, firma Kisan dołożyła wszelkich starań, aby jej nowy produkt spełniał oczekiwania zmieniającego się rynku instalacji sanitarnych.

Podczas 1,5 roku prac badawczych przebadano kilkadziesiąt złączy prototypowych w laboratorium zakładowym firmy S.K.S. Pipes w Kańczudze, producenta rur wielowarstwowych

oraz złączy mosiężnych i tworzywowych systemu Kisan.

Nowe złączki objęte są 10-letnią gwarancją na szczelność. ■